

Oberflächen- zeichen nach DIN ISO 1302	Kurzform		$w$	$x$	$y$	$z$
	Bedeutung		$\sqrt{Rz100}$	$\sqrt{Rz25}$	$\sqrt{Rz6,3}$	$\sqrt{Rz1}$
DIN 3141/2			$\nabla$	$\nabla$	$\nabla$	$\nabla$

Weitergabe sowie Vervielfältigung dieser Unterlage, Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz. Alle Rechte für den Fall der Patenterteilung oder Gebrauchsmuster-Eintragung vorbehalten.

Werkstückkanten nach DIN 6784  
Schweißnahtsymbole nach DIN 1912

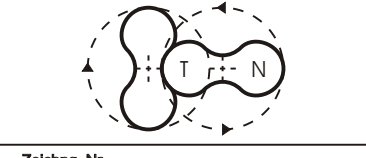
Schutzvermerk nach DIN 34 beachten

ISO-Passungen	Datum	Name	Werkstoff
	gez. 26.06.04	Niggemann	Fert.- Gew. (kg)
Form- und Lage- toleranzen: DIN 7184	gepr.		Maßstab 1:1
	Freigabe		

Ausgabe Änderung Datum Name  
**CAD - Zeichnung**  
Änderung nur mit CAD erlaubt!

Maße ohne Toleranzangabe:  
ISO 2768-mH  
DIN 7168-m-B  
DIN 1683  
DIN 8570-BF

# Einwalzwerkzeug Di=15



Zeichng. Nr.  
**WZ-01-01 A4**

Ersatz für \_\_\_\_\_ ersetzt durch \_\_\_\_\_ entstanden aus \_\_\_\_\_